

## KARTA TECHNICZNA

### Płyty kontrspadkowe **TYRON EPS FUNDAMENT 150 - 036**

#### **1. OPIS**

---

Produkt zgodny z normą zharmonizowaną EN 13163:2012 + A2:2016

**Kod produktu:** EPS EN 13163-T2-L3-W3-S5-P10-BS 250-CS(10)150-DS(N)5 - DS(70,-)2- DLT(1)5- WL(T)3

#### **2. ZASTOSOWANIE**

---

- ✓ izolacja cieplna w budownictwie przeznaczona jest do profilowania kontrspadków na stropodachach niewentylowanych, tarasach lub balkonach (odprowadzenie wody opadowej do wpustów lub rynien)
- ✓ profilowanie powierzchni pod bezpośrednie powłokowe pokrycie dachowe i służą do kształtowania dwukierunkowego spadku.

#### **3. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT**

---

Płyty kontrspadkowe TYRON KONTRSPADKI FUNDAMENT EPS 150 - 036 są dostarczane w pakietach zgodnie z wcześniejszą akceptacją specyfikacji projektu. Na płytach kontrspadkowych znajduje się etykieta z pełną specyfikacją techniczną produktu wraz z nazwą wyrobu, nazwą producenta oraz adresem zakładu produkcyjnego. Płyty spadkowe należy zabezpieczyć przed uszkodzeniami, a także przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych.

#### **4. UWAGI**

---

Płyty styropianowe są materiałem nieodpornym na działanie wielu rozpuszczalników organicznych (np. aceton, benzen, nitro ), olejów, smarów itd.

#### **5. DOKUMENTACJA**

---

- ✓ Deklaracja Właściwości Użytkowych EC - Nr 50/14
- ✓ Karta Charakterystyki

#### **6. OPÓR CIEPLNY**

---

nie dotyczy

## 7. WŁAŚCIWOŚCI

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	
Długość	L3	(±3mm)
Szerokość	W3	(±3mm)
Wytrzymałość na zginanie	BS 250	≥ 250 kPa
Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym	CS(10)150	≥ 150 kPa
Stabilność wymiarowa w warunkach laboratoryjnych	DS(N)5	± 0,5 %
Stabilność wymiarowa w warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,-)2	2%
Poziom odkształcenia w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury	DLT(1)5	≤ 5%
Poziom nasiąkliwości wodą	WL(T)3	≤ 3%
Współczynnik przenikania ciepła		0,036 W/m*K
Reakcja na ogień Euroklasa		E

W imieniu producenta podpisał:  
kierownik produkcji  
**Anna Gnojska**  
w Kluczborku dnia 01.01.2018

Z poważaniem  
Kierownik Produkcji  
**Anna Gnojska**

(podpis)